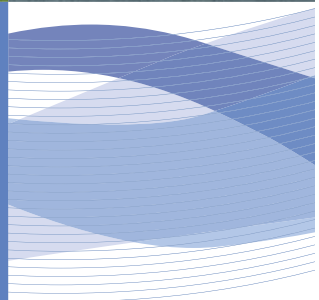




TANQUES ABULONADOS
DE ACERO CON
RECUBRIMIENTO EPÓXICO





TANQUES

ABULONADOS DE ACERO CON RECUBRIMIENTO EPÓXICO

LOS TANQUES ABULONADOS DE ACERO CON RECUBRIMIENTO EPÓXICO REPRESENTAN UNA OPCIÓN EFICIENTE EN EL ALMACENAMIENTO DE TODO TIPO DE LÍQUIDOS. CON CAPACIDADES QUE VAN DESDE LOS 100 M³ A LOS 45.000 M³ Y UN AMPLIO RANGO DE APLICACIONES, QUE INCLUYEN AGUA POTABLE, AGUA CRUDA, RESIDUOS CLOACALES Y OTROS LÍQUIDOS PRESENTES EN PROYECTOS PARA LA INDUSTRIA PETROLERA, MINERA, REDES CONTRA INCENDIO, ETC.

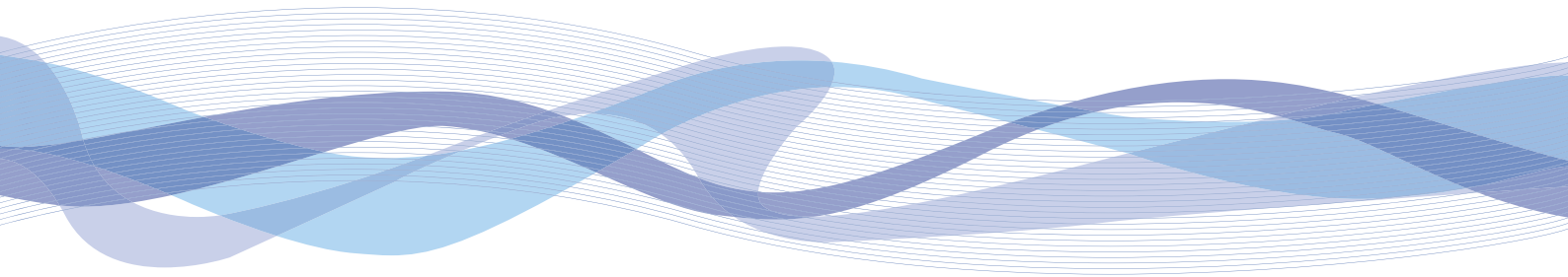
Amitech Tanques se posiciona como una alternativa innovadora con un producto consolidado mundialmente, producido por CTT Industries (líder mundial en la materia con más de 150.000 tanques en más de 125 países).

Los tanques provistos por Amitech Argentina poseen un revestimiento con resina epoxi realizada en ambiente controlado a través de un proceso de aplicación electrostática y luego curado en horno a temperaturas superiores a los 800 grados. Este proceso permite una excelente resistencia a la corrosión y almacenar productos de amplio rango de PH (PH₃ a PH₁₃) incluyendo hidrocarburos, ácidos, aceites, agua industrial, desmineralizada, residual, etc.

Amitech Tanques entrega cada una de sus unidades instaladas y probadas, logrando reducir significativamente los tiempos de montaje en la obra. Los tanques pueden ser diseñados para desempeñarse eficientemente en condiciones desfavorables presentes en la minería, alta montaña, vientos fuertes, movimientos sísmicos, bajas temperaturas o zonas de difícil acceso.

Diseños de alta calidad, fabricación bajo normas internacionales y bajos costos de instalación y mantenimiento hacen de Amitech Tanques la mejor opción para el almacenamiento de líquidos.





VENTAJAS

DISTINTAS APLICACIONES

Puede ser utilizado en Saneamiento, Agua Potable, Petróleo y sus derivados, Plantas de Energía, Aguas Industriales, Sistemas Contra Incendios, etc.

TIPOS DE INSTALACION

Gracias a su ingeniería, pueden ser instalados en tiempo record. Además su sistema de ensamblado permite el desarme, traslado a otra locación y reconstrucción sin que haya una merma en el desempeño.

CAPACIDAD VARIABLE

La capacidad del tanque es flexible. La misma puede ser modificada de acuerdo a los requerimientos del cliente. Esto permite una inversión inicial baja, relacionada exclusivamente con la necesidad existente, que luego podrá ser ampliada.

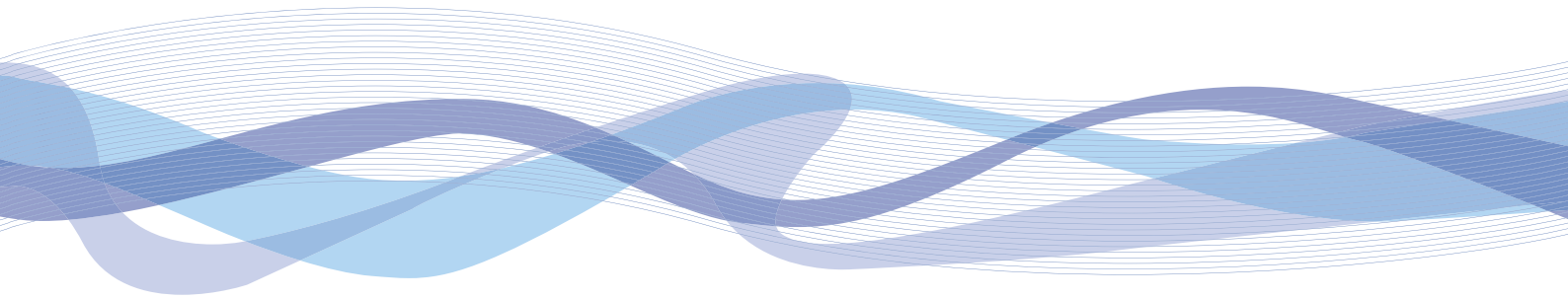
CERTIFICACION DE NORMAS

Todos los tanques de Amitech se rigen bajo rigurosas normas de fabricación como NFPA, AWWA, API, NSF e ISO 9001, entre otras. Cabe destacar que es el único tipo de tanque permitido en Europa y EEUU, ya que otros tipos de materiales como el hormigón están prohibidos por su poca resistencia a la corrosión.

VARIEDAD DE PISOS Y TECHOS

Todos nuestros tanques pueden ser diseñados sobre distintos tipos de pisos y con diferentes materiales en el techo, tales como: Acero, concreto (con recubrimiento epóxico), domos geodésicos de aluminio, techos abiertos, etc.





INFORMACIÓN TÉCNICA

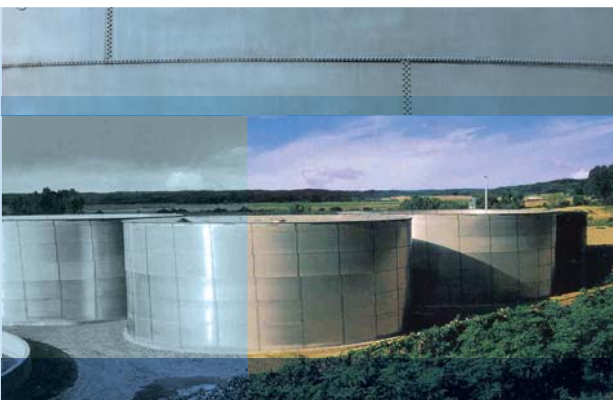
1. Hojas de acero al carbón, ASTM A570, Grado 33.
En placa: ASTM A36.
2. Tamaño estándar de las hojas 5' Ancho x 8' Alto (1.52x2.44 mts)
3. Los pernos y tuercas son de acero galvanizado, grado 5.
4. Recubrimiento interior y en ambos lados del piso del tanque:
5 mils de espesor de película seca.
5. Recubrimiento exterior: 3 mils. de Trico Bond EP, más 1.5 mils de pintura de poliuretano.
6. **ACCESORIOS:** Hongo de ventilación, entradas hombre para limpieza en techo y paredes laterales, escaleras, barandales de seguridad, indicadores de nivel, etc.

Se cumplen y/o exceden los requerimientos de las siguientes normas y/o asociaciones:

- FDA (Food & Drugs Administration)
- NSF (National Sanitation Foundation)
- AWWA (American Water Works Association)
- API (American Petroleum Institute)
- NFPA (National Fire Protection Agency)
- FM (Factory Mutual)

LOS TANQUES ABULONADOS DE ACERO CON RECUBRIMIENTO EPÓXICO QUE **AMITECH TANQUES** LE OFRECE SON DISEÑADOS PARA PROPORCIONAR LA MAYOR EFICIENCIA EN LA GESTIÓN DE ALMACENAJE DE LÍQUIDOS, CON LA MEJOR RELACIÓN COSTO-BENEFICIO.

MAS DE 250.000 TANQUES EN EL MUNDO AVALAN ESTA TECNOLOGÍA.



PROTECCIÓN CONTRA LA CORROSIÓN APLICADA EN FÁBRICA

Desde la preparación de la superficie hasta el recubrimiento de protección especial, se emplea la más avanzada tecnología y equipamiento de última generación para su aplicación a todos los componentes del tanque.

1. PERFILANDO LA SUPERFICIE

Note como la técnica de arenado en línea prepara las superficies de las partes del acero cercanas al metal blanco y provee un perfil de superficie de 2 a 3 milésimas para el mejor patrón posible de agarre.

2. APLICACIÓN: PRIMERA FASE

Los recubrimientos son aplicados de acuerdo con la más rígida especificación, para crear una excelente adhesión a la superficie arenada. Las superficies interiores son recubiertas completamente con Trico - Bond EP, un epóxico termofijado. Las superficies exteriores son rociadas con Trico - Bond EP.

3. APLICACIÓN: SEGUNDA FASE

Después de que las partes han sido horneadas a un curado parcial, el rociado final de Trico - Bond EP es aplicado a las superficies interiores. El exterior recibe una capa final de uretano (acrílico poliuretano alifático). La aplicación del recubrimiento es controlada cuidadosamente para asegurar una buena adhesión inter capas y un espesor de película adecuado antes del curado final Thermo Tron X (Hornos).

4. CURADO CRUZADO ESLABONADO

En la etapa final las partes son pasadas a través de hornos Thermo Tron X de alta temperatura donde los recubrimientos son térmicamente eslabonados en cruz para proveer máximas características adhesivas.

PAREDES LATERALES

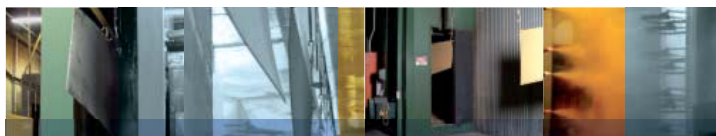
Los rebordes formados en fábrica en las juntas horizontales le dan al tanque atornillado más fuerza estructural. Empaques especiales y selladores crean uniones a prueba de fugas en ambas juntas horizontales y verticales. El recubrimiento aplicado en fábrica y las cabezas encapsuladas de los pernos dan resistencia a la corrosión en todas las juntas, uniones y conexiones.

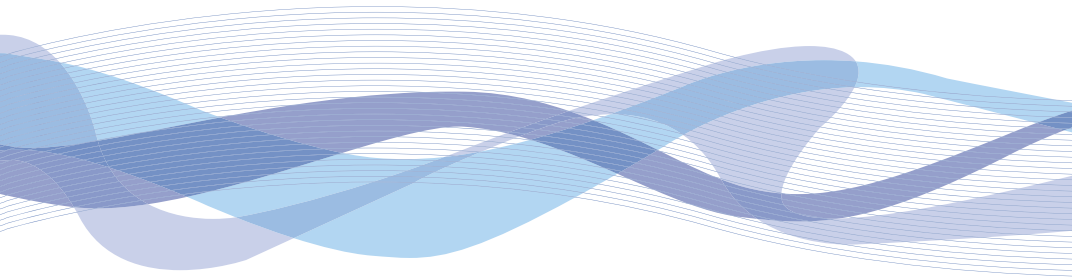
FONDO

Los segmentos del fondo son recubiertos por ambos lados con Trico - Bond EP y ensamblados con pernos y tuercas galvanizados. El uso opcional de tuercas encapsuladas suministra máxima resistencia a la corrosión contra el almacenaje interno de líquidos.

TECHO Y AREA DE VAPORES

La aplicación del recubrimiento en fábrica, más cabezas de pernos encapsuladas y tuercas hacen esta área entera 100% resistente a la corrosión. El recubrimiento se extiende bajo las juntas empaçadas; bajo las condiciones del fondo exterior en campo, tal precisión total es imposible en otros tanques.





TANQUES
ABULONADOS
DE ACERO
CON RECUBRIMIENTO
EPÓXICO



AMITECH ARGENTINA
Córdoba 1131 piso 2 - C1055AAN Capital Federal
Tel.: +54 11 4816 8858 - Fax: +54 11 4816 8422
info@amitech.com.ar - www.amitech.com.arAv.